



ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

PURE EPOXY PRIMER

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:	НА	Pure Epoxy Primer Pure Epoxy Primer е готов за смесване, втвърдяване с полиамид, индустриален епоксиден грунд. Може да се преобядисва с всяка епоксидна, винил-акрилна, полиуретанова и дори всяка алкидна система за боя. Основава се на активни пигменти против ръжда, като цинков фосфат и железни оксиди.	
ИНФОРМАЦИЯ ПРОДУКТА:	ЗА	ЦВЕТОВЕ :	Сив, керемиден, бежов и Off-White/мат.
		ТВЪРДОСТ :	65 ± 3 % к.β.
		СПЕЦИАЛНА ТЕЖЕСТ :	1,40 ± 0,05 кг/л при 20°C.
		ТОЧКА НА ЗАПАЛВАНЕ :	Минимум 26°C, Abel closed cup.
		КОЕФИЦИЕНТ НА СМЕСВАНЕ :	A:B = 4:1 к.β.
		ВРЕМЕ ЗА СЪХНЕНЕ: (20° С & 60 % относителна влажност)	Без прах: 1 час. В дълбочина : 8 часа.
		РАЗРЕЖДАНЕ :	Smaltosolvent Nr.640, ако е необходимо, за регулиране на дебелината и вискозитета на слоя. Добавете разтворителя след смесване на двете съставки.
		ПРЕПОРЪЧИТЕЛНА ДЕБЕЛИНА НА СЛОЙ :	50-100µm = 115-230µm на течна основа.
		ТЕОРИТИЧНИ ВЪЗМОЖНОСТИ ПОКРИТИЕ:	ЗА 8,8м ² /л за 50µm дебелина на слоя. Действителният капацитет на покритие може да бъде по-малък в зависимост от техниката на нанасяне, условията и повърхността, която трябва да се покрие.
		POT LIFE:	12 часа при 20°C (зависи от околната температура)
		ОКОНЧАТЕЛНО ПОКРИТИЕ: (20°C & 60% относителна влажност)	Минимум : след 16 часа. Максимум : без ограничения.
ПОДГОТОВКА ПОВЪРХНОСТТА :	НА	Всички работи по стоманата, включително заваряване, рязане и шлайфане, трябва да бъдат завършени преди подготовката на повърхността. Всички остатъци от заваряване трябва да бъдат отстранени. Трябва да се извърши почистване на повърхността от прах и чужди тела, като масло, грес и др. с препарат и вода. Алкалните остатъци в наскоро запоените фуги, както и следите от сапун трябва да се отстраняват с прясна вода и търкане. За отлични резултати се препоръчва пясъкоструене на поне Sa 2, ISO 8501-1 или за обширна експозиция на Sa 2 Sa повърхности. - Най-безопасните условия на труд са: повърхностна температура най-малко 30С при точката на намокряне и относителна влажност, за предпочитане под 90% температура на приложение 5 - 400С.	

PURE EPOXY PRIMER

Преди завършване грундираните повърхности трябва да се почистят, за да се отстранят чужди тела.

Щетите, причинени по време на транспортиране, използване и строителство в Sa 2½, трябва да бъдат коригирани.

Окончателното покритие може да се извърши с помощта на всяка система за окончателно покритие, за предпочитане епоксидна или полиуретанова боя.

УПОТРЕБА :

Със или без въздушен пистолет , валик или четка.

Дюза без въздух 0,38 mm = 0,015" , налягане 150 bar и обща дюза 1,5-2 mm, налягане 3-4 bar

ВРЕМЕ СЪХРАНЕНИЕ : ЗА

12 месеца в оригинална опаковка при температура до 35° C.



Tel: 02/945 5199; +359 877/616 479
office@sstroy.eu
www.sstroy.eu